



Informe Técnico #35

*Ajuste de holgura de válvulas en motor BMW M20(256K1) de
6 cilindros*

Informe Técnico

Motivo

Informar sobre el procedimiento de regulación de la holgura entre válvula y balancín en motor M20(256K1) de BMW.

Introducción

En el motor M20(256K1) con 6 cilindros de BMW motivo del informe, nos encontramos con un único árbol de levas que acciona las 12 válvulas (dos por cilindro) con la ayuda de dos ejes de balancines, para admisión y escape respectivamente y con 6 balancines cada uno.

Este tipo de motor no dispone de ningún tipo de taqués, ya sean mecánicos o hidráulicos, por lo tanto el ajuste entre el sistema de levas, balancines y cabezas de válvulas debe hacerse manualmente para calibrar la holgura entre dichas piezas. Esta holgura debe ser la especificada por el fabricante; mientras un exceso de holgura podría causar que las válvulas no realizasen su apertura a tiempo o completamente, un defecto de ésta podría ocasionar que las válvulas queden abiertas, llevando en ambos supuestos a un mal funcionamiento del motor e incluso averías de importancia.

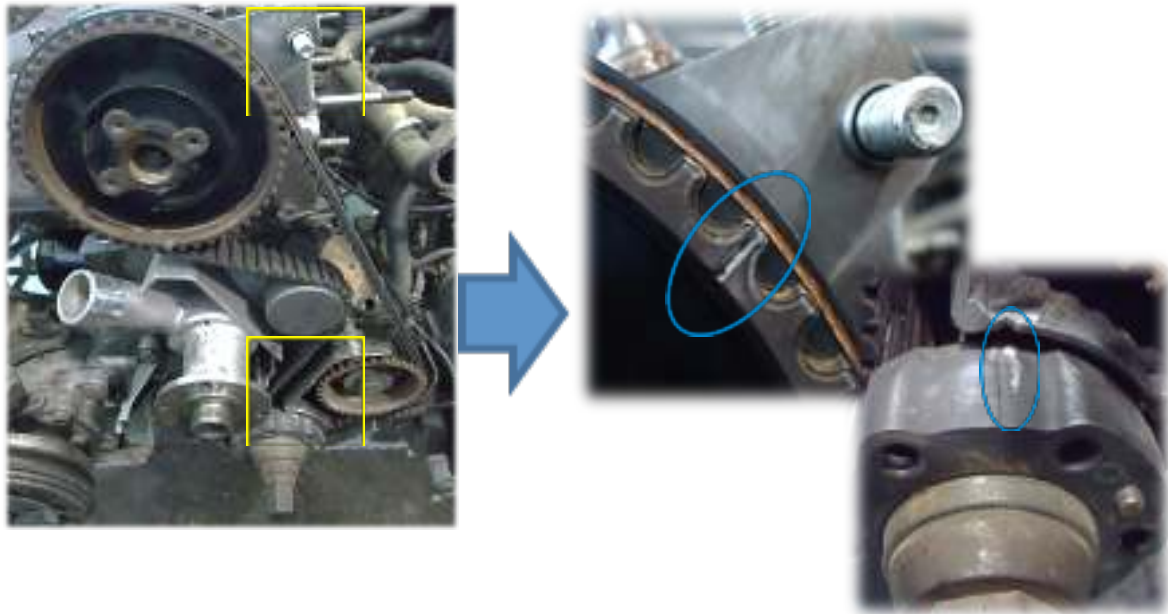
Desarrollo

Para la sustitución del árbol de levas en este motor, es necesario desmontar los dos ejes de balancines y sus correspondientes balancines y extraer el árbol por un lateral de la culata, por lo tanto, una vez sustituido éste, los dos ejes deben ser montados introduciendo cada uno de los balancines en su posición correspondiente. Es aconsejable marcar los ejes de balancines como admisión y escape para posteriormente montarlos en su lugar correspondiente. (PONER LINK CON EL VIDEO DE MONTAJE)

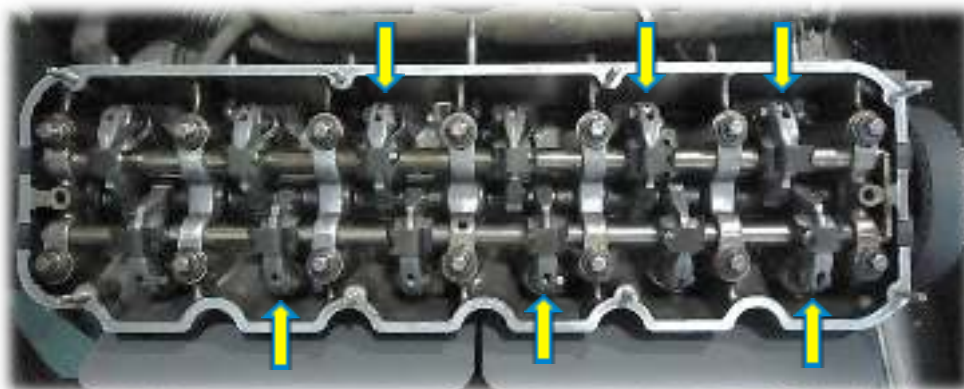
Una vez instalados tanto los ejes como los balancines, es imprescindible ajustar la holgura entre el balancín y la válvula.

Instrucciones:

- 1. Girar el cigüeñal en sentido horario hasta alinear la marca de la polea del árbol de levas; la marca de la polea del cigüeñal también queda alineada.*



2. *Proceder a el ajuste de la holgura de las válvulas que no están pisadas:*



1. Aflojar la tuerca que sujeta la arandela excéntrica que estará en contacto con la cabeza de la válvula.



3. Apretar la tuerca para fijar la excéntrica en la posición correcta con la galga situada entre ésta y la cabeza de la válvula.

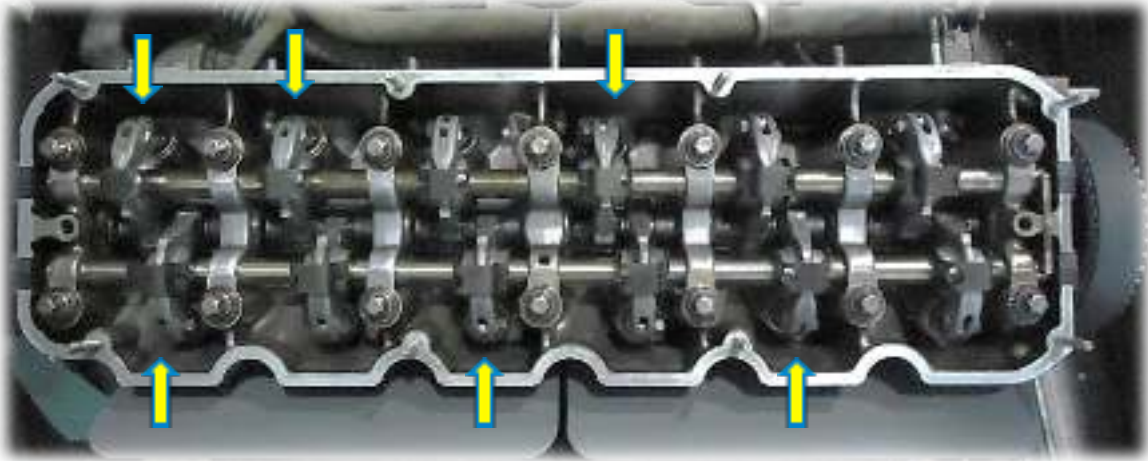


2. Ajustar la arandela excéntrica con la cabeza de la válvula introduciendo una galga calibrada de **0.25 mm** entre ambas.

3. Una vez ajustadas todas holguras anteriores, girar el cigüeñal 360° en sentido horario (de modo que vuelva a coincidir la marca de calado de la polea del cigüeñal, no lo hará la polea del árbol, que sólo habrá girado 180°).



4. *Proceder al ajuste del resto de válvulas.*



5. *Una vez ajustadas todas las válvulas, proceder al montaje de la tapa de balancines instalando una nueva (11031000) y realizar el apriete especificado.*



Apriete:
0.9 kpm